



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Śląskie Centrum
Przedsiębiorczości

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Cieszyn, dn. 31.08.2015r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1 / 2015 / RPO WSL

W związku z realizacją projektu pn. Rozwój firmy poprzez zakup nowych innowacyjnych maszyn i urządzeń do produkcji mebli, podnoszących konkurencyjność ZPUH Import-Eksport Stanisław Małyjurek” dofinansowanego ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2007-2013 w ramach Priorytetu I Badania i rozwój technologiczny (B+R), innowacje i przedsiębiorczość”, Działanie 1.2. „Mikroprzedsiębiorstwa i MŚP”, Poddziałanie 1.2.4. „Mikro, małe i średnie przedsiębiorstwa” 13 typ projektu „Rozwój przedsiębiorstw w celu wprowadzenia na rynek nowych lub ulepszonych produktów/usług” firma ZPUH Import-Eksport Stanisław Małyjurek zaprasza do złożenia oferty na dostawę sprzętu szczegółowo wskazanego w niniejszym zapytaniu.

1. ZAMAWIAJĄCY

**Zakład Produkcyjno – Usługowo Handlowy
Eksport – Import Stanisław Małyjurek
ul. Puńców, Cieszyńska 82
42-400 Cieszyn**

2. OKREŚLENIE TRYBU ZAMÓWIENIA

Niniejsze postępowanie jest prowadzone zgodnie z Załącznikiem nr 12 do Szczegółowego opisu priorytetów RPO WSL na lata 2007-2013 Wytyczne w sprawie udzielania zamówień dla projektów współfinansowanych ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2007-2013



3. OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowych środków trwałych wg poniższej specyfikacji :

lp.	wydatek kwalifikowalny	Rodzaj wydatku	specyfikacja / parametry techniczne
1	Automatyczna szlifierka szeroko taśmowa	środek trwały - nowy	1 komplet, maszyna składa się z następujących elementów: - Korpus maszyny- z wprowadzeniem taśmy po lewej stronie; - Stół roboczy o następujących parametrach i funkcjonalności: • Elektryczna regulacja stołu roboczego, • Automatyczne centrowanie taśmy; • Zabezpieczenie na wejściu przed pobraniem zbyt grubego elementu; • Stół rolkowy na wejściu z dwoma rolkami; • Stół rolkowy na wyjściu z dwoma rolkami; agregaty robocze (4szt) - wyposażone w: • Elektroniczną oscylację taśmy szlifującej • Automatyczny hamulec dla szybkiego zatrzymania agregatów; elementy docisku: • Pokryte gumą ruchome rolki dociskowe przed i za wszystkimi agregatami, • Pokryta gumą rolka docisku na wejściu z zabezpieczeniem przeciwdrzutowym, • Elastyczna stalowa listwa dociskowa przed pierwszym agregatem; wyposażenie zabezpieczające:



- Osłona rąk na wejściu elementu do maszyny
- Wyłącznik bezpieczeństwa na wejściu i wyjściu maszyny,
- Zamykany główny wyłącznik
- Automatyczne zatrzymanie maszyny w przypadku:
 - zerwania taśmy szlifującej
 - braku naprężenia taśmy szlifującej
 - przesunięcia bocznego taśmy szlifującej
 - otwarcia drzwi korpusu maszyny
 - braku sprężonego powietrza
 - przeciążenia silników

* Niezbędny znak jakości Normy CE

Dane techniczne:

- szerokość robocza mm 1.400
- min/maksymalna grubość robocza mm 4/170
- szerokość taśmy ścierniej mm 1.400
- długość taśmy ścierniej mm 2.600
- automatyczna szlifierka szerokotaśmowa ;
- listwa identyfikacyjna elementy na wejściu;

- Agregat z pasem poprzecznym:

Agregat wyposażony będzie w: sekcyjny trzewik szlifujący „EPICS” z 46 sektorami o szerokości 30 mm, trzewik o szerokiej powierzchni z zespołem cylindrów pneumatycznych o wysokiej tolerancji absorpcji, regulację ciśnienia roboczego, automatyczny hamulec do natychmiastowego zatrzymania taśmy ścierniej, 1 dysza rotacyjna do czyszczenia taśmy ścierniej z osłoną odciągową, rolka dociskowa na wejściu i wyjściu agregatu

- długość taśmy ścierniej 4.900 mm



			<ul style="list-style-type: none"> - szerokość taśmy ścierniej 150 mm 150 mm - długość taśmy „sierżant” 4700 mm 4.700 mm - szerokość taśmy „sierżant” 140 mm - Silnik z falownikiem o mocy 11 kW <p>Do płynnej regulacji prędkości taśmy ścierniej w zakresie od 3 do 22 m/s</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pierwszy agregat wzdłużny : wał o średnicy 200 mm, wał stalowy spiralnie rowkowany; pneumatyczna regulacja wału; oscylacyjne urządzenie zdmuchujące; silnik o mocy 15 kW. - Drugi agregat wzdłużny: wał o średnicy 250 mm, wał gumowy o twardości 45st Sh; pneumatyczna regulacja wału; oscylacyjne urządzenie zdmuchujące; - Trzeci agregat wzdłużny: Trzewik elektroniczny, oscylacyjne urządzenie zdmuchujące, silnik wspólny dla drugiego i trzeciego agregatu. - Panel sterujący: PLC, ekran 10,4”
2	komora lakiernicza	środek trwały - nowy	<p>1 komplet; Ciśnieniowa komora lakiernicza o wymiarach ok 5x10x4,5 m. (długość/szerokość/wysokość) z dwoma pomieszczeniami i z zespołem uzdatniania powietrza i ogrzewaniem powietrza, zawierająca ścianę lakierniczą z podwójnym płaszczem wodnym wraz z plenum z zestawem filtrów - model Eco oraz z nagrzewnicą wyposażoną w kocioł olejowy lub gazowy wraz z transportem i montażem.</p>



Parametry techniczne:

- Zespół wytwarzania nadciśnienia w strefie lakierniczej (moc silnika kW: 7,5; przepływ powietrza m³/h: 26.000; moc termiczna Kcal/h: (zakres temperatur od 0° C do 35° C) 180.000)
- System odprowadzania oparów: (Moc kW: 1,1; przepływ powietrza m³/h: 5.000);
- Wyciąg - wentylatory: (Moc silnika kW: 1,5 + 1,5; przepływ powietrza m³/h: 16.000; instalacja rurowa odprowadzająca Ø: mm 500);
- Nagrzewnica z kotłem olejowym lub gazowym o wymiarach: 1.600 x 1.400 x h 3.250 mm (Moc silnika kW: 7,5, przepływ powietrza m³/h: 24.000, moc termiczna Kcal/h: (w temperaturze + 30 C°) 180.000, zasilanie: olej napędowy lub gaz.

4 szt. Wózek etażowy podwójny trapez metalowy, możliwość rozsuwu na pożądaną szerokość

2 szt. - stół obrotowy do lakierowania

1 szt. - Stół szlifierski z odciąganiem pyłu, przystosowany do szlifowania ręcznego małych elementów lub profili, płyt itp., oraz w rezultacie do utrzymania zdrowego środowiska pracy wolnego od zapylenia i zapobiegnięcia zapychaniu się pyłem urządzeń.

Powinien być wyposażony w system czyszczenia pneumatycznego, który będzie w stanie utrzymać doskonałą wydajność filtrów, gwarantując w ten



sposób stałą moc urządzenia przy minimalnych wymaganiach konserwacyjnych.

Struktura urządzeń. Powierzchnia wsporcza powinna być powlekana materiałem odpornym na zarysowania. Pyły muszą być zbierane z powietrza za pośrednictwem szuflady zabudowanej w stole.

Inne dane techniczne:

- Prędkość przepływu powietrza: 0,45 m/s
- Wymiary: długość ok. 2,5m, płaszczyzna robocza ok 2,5m, wysokość ok 1,0m.
- odciąg: 1 wentylator elektryczny typu wirnikowego;
- moc silnika: ok 2,2 kW;
- przepływ powietrza: ok 4,0 m sześć /h;
- system filtracyjny zbudowany z kasety filtracyjnej zawierającej wkład z antystatycznej tkaniny poliestrowej o powierzchni filtrującej]20 m²;
- instalacja elektryczna: powinna być zbudowana z centralki, która zawiera przyciski uruchamiające i odłączniki wentylatora oraz oprzyrządowanie do aktywowania czyszczenia kaset filtrów.

1 kpl pompy wysokociśnieniowej o przełożeniu 30:1, powinna być wyposażona w:

- wózek, filtr zanurzeniowy lakierniczy, oraz regulator ciśnienia. Wydajność pompy nie powinna być mniejsza niż 5l/min;
- Kubek przelewowy 5 l F 36 x2.
- Złączka U 36x2m x 36x2FG;

2 szt. - modułu filtracji powietrza zbudowane z:



		<ul style="list-style-type: none">- włókien syntetycznych do eliminacji skroplin z automatycznym odprowadzeniem- korpusu aluminiowanego;- regulatora ciśnienia z automatyczną dekompresją. Inne dane techniczne: <ul style="list-style-type: none">- wlot powietrza F3/4 "-wylot powietrza 2xM1/4"- skuteczność filtracji powietrze 5 µ;-ciśnienie robocze 12 bar- masa 4,5 kg
--	--	--

4. WARUNKI NIEZBĘDNE DO SPEŁNIENIA PRZEZ WYKONAWCĘ

Wykonawca musi zobowiązać się do dostarczenia nowych i w pełni sprawnych urządzeń zgodnie ze specyfikacją z punktu 3 w terminie umożliwiającym uruchomienie urządzeń najpóźniej w dniu **31.10.2015r.**

Zamawiający dopuszcza złożenie ofert na pojedyncze sprzęty, jednakże ocena ofert będzie dotyczyła każdego sprzętu oddzielnie.

Termin związania ofertą wynosi: **17 dni.** Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert wskazanym w pkt. 7. Dzień ten jest 1 (pierwszym) dniem terminu związania ofertą.

Z udziału w postępowaniu **wykluczone są** podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanych z Beneficjentem (Zamawiającym) osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem (Zamawiającym) lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta (Zamawiającego) lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta (Zamawiającego) czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:



PROGRAM
REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Śląskie Centrum
Przedsiębiorczości

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

Wykluczone z udziału w postępowaniu są podmioty które w okresie udzielania zamówienia pozostają z Beneficjentem (Zamawiającym) w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności Beneficjenta przy udzielaniu zamówienia.

5. KRYTERIA OCENY OFERT

Cena – waga 90%, maksymalna możliwa do uzyskania liczba punktów 90

Okresu udzielanej gwarancji – waga 10%, maksymalna możliwa do uzyskania liczba punktów 10

Maksymalna ilość punktów – 100

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą liczbę punktów wg wzoru:

Liczba punktów = C + G, gdzie C oznacza liczbę punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium ceny oferty, G oznacza liczbę punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium okresu udzielanej gwarancji. Wyliczenia punktów zostaną dokonane z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania. Maksymalna łączna suma punktów możliwych do uzyskania - 100 punktów.

Liczba punktów dla kryterium ceny oferty będzie wyliczana wg wzoru:

$$C = N/B \times W$$

Gdzie:

C – liczba punktów w kryterium cena,

N - cena ofertowa najniższa spośród wszystkich rozpatrywanych ofert,

B - cena ofertowa oferty badanej (przeliczonej),

W – waga danego kryterium wyrażona w punktach - 90 pkt.

Cena podana w ofercie powinna zawierać cenę jednostkową netto za każde urządzenie wskazane w punkcie 3 jak i cenę jednostkową brutto. W przypadku składania oferty łącznej na kilka urządzeń wskazanych w pkt. 3 oferta powinna także zawierać łączną cenę netto oraz brutto za dostarczenie wszystkich urządzeń wykazanych w ofercie.

Przy obliczaniu punktów, Zamawiający zastosuje zaokrąglenie do dwóch miejsc po przecinku.



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Śląskie Centrum
Przedsiębiorczości

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Liczba punktów dla kryterium okresu gwarancji zostanie przyznana zgodnie z poniższym zapisem:

- 1) za dodatkowe 6 miesięcy gwarancji – 5 pkt
- 2) za dodatkowe 12 miesięcy gwarancji – 10 pkt

6. KRYTERIA WYBORU

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o kryteria podane w punkcie 5.

Za najkorzystniejszą ofertę Zamawiający uzna tę ofertę, która spełnia warunki dostępne określone w punkcie 4 oraz która uzyska najwyższą liczbę punktów.

Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania oferenta do złożenia wyjaśnień w przypadku gdy cena oferty będzie rażąco odbiegać od stawek rynkowych.

Zamawiający może odstąpić od podpisania umowy, jeżeli cena wybranej oferty przewyższa kwotę, którą zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

W sytuacji odrzucenia ofert z powodu, iż kwota ofert przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, Zamawiający może podjąć negocjacje z wybranymi oferentami.

Wykluczeni z możliwości realizacji zamówienia zostaną oferenci którzy złożą oferty po terminie, w sposób niezgodny z punktem 7 a także podmioty wykluczone zgodnie z punktem 4.

7. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA I ZŁOŻENIA OFERTY:

- A. Ofertę należy sporządzić w formie pisemnej.
- B. Oferty można składać do dnia **30.09.2015r. do godz. 15.00** w siedzibie Zamawiającego.
- C. Oferty złożone po terminie nie będą podlegać ocenie. Za termin złożenia oferty przyjmuje się datę i godzinę jej wpływu do siedziby firmy bądź na jej adres mailowy.
- D. Ofertę należy dostarczyć w zamkniętej kopercie (w przypadku składania oferty w formie papierowej).
- F. Dopuszcza się złożenie oferty drogą mailową. W takim przypadku oferent powinien ją przesłać w terminie wskazanym w punkcie B na adres: tomek@ms-meble.pl
- G. Do oferty należy dołączyć podpisane oświadczenie stanowiące Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.



PROGRAM
REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Śląskie Centrum
Przedsiębiorczości

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



8. DO ZAPYTANIA DOŁĄCZONO WZÓR OŚWIADCZENIA O BRAKU POWIĄZAŃ OFERENTA Z ZAMAWIAJĄCYM.

Załącznik nr 1

(dokładna nazwa z adresem lub pieczęć Wykonawcy)

.....

Miejscowość, data

Oświadczenie dotyczące braku powiązań osobowych lub kapitałowych

z Beneficjentem projektu (Zamawiającym)

Niniejszym oświadczam, iż jako Wykonawca **nie jestem powiązany/a** osobowo lub kapitałowo z Beneficjentem projektu (Zamawiającym), czyli z ZPUH Import-Eksport Stanisław Małyjurek”Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem (Zamawiającym) lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta (Zamawiającego) lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta (Zamawiającego) czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

Ponadto potwierdzam, iż Wykonawca nie pozostaje z Beneficjentem (Zamawiającym) w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności Beneficjenta (Zamawiającego) przy udzielaniu zamówienia.

.....

(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania wykonawcy)